РСТ Уз 903-98

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ К СТАЛЬНЫМ ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ

Технические условия

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН ПО АРХИТЕКТУРЕ И СТРОИТЕЛЬСТВУ

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 Настоящий стандарт разработан и внесен Акционерным обществом открытого типа "Узпулаткурилмалойиха" (Узпроектстальконструкция)

2 Утвержден и введен в действие приказом Госкомархитектстроя Республики Узбекистан от

3 Стандарт соответствует государственной системе стандартизации Республики Узбекистан. Основные положения (РСТ Уз 1.0-92 и РСТ Уз 1.11-95).

4 В настоящем стандарте аутентичным текстом по ГОСТ 24741-81 приняты: раздел 3; пункты 4.1.4; 4.2.1; 4.3.1; 4.4.1; 5.1; 5.2; 5.3; 5.4; 6.2; 6.3; 7.1; 7.2; 8.2; 8.4

5 С вводом в действие РСТ Уз утрачивает силу ГОСТ 24741-81 на территории Республики Узбекистан

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве оригинального текста без разрешения Госкомархитектстроя Республики Узбекистан.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения..... 17
2 Нормативные ссылки..... 18
3 Основные параметры и размеры..... 19
4 Технические требования..... 23
5 Правила приемки..... 24
6 Методы контроля..... 25
7 Транспортирование и хранение..... 25
8 Указания по монтажу..... 25
9 Гарантия изготовителя..... 26

РСТ Уз 903-98

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КРАН РЕЛЬСЛАРИНИ КРАНОСТИ ПЎЛАТ ТЎСИНЛАРГА МАҲКАМЛАШ ТУГУНИ

Техникавий шартлар

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ К СТАЛЬНЫМ ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ

Технические условия

Joint for connection of crane rails to steel crane girders. Specifications.

Дата введения с 01.01.99 г
до ~~01.01.2004 г~~
до 01.01.09
Пр №13 20.02.04
Пр №52 от 24.06.08
ГЛСН срок до 01.01.14

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на узел крепления крановых рельсов по ГОСТ 4121 к стальным подкрановым балкам под мостовые электрические краны общего назначения легкого (1К-3К), среднего (4К-5К) и тяжелого режимов (6К-7К) работы, применяемые в зданиях и на открытых крановых эстакадах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно и эксплуатируемые в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С и выше в соответствии с КМК 2.01.01-94, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной среде.

Требования разделов 3, 4, 5, 6, 9 настоящего стандарта являются обязательными, остальные разделы — рекомендуемые.

Издание официальное

УЗДАВСТАНДАРТИНГ
рўйхатга олиш китобига
16 » 06 1998 йил
№ 829
да қайд қилинган.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

КМК 2.01.01-94 "Климатические и физико-геологические данные для проектирования"

КМК 3.03.02-98 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ"

ГОСТ 27772-88 "Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия"

ГОСТ 9378-75 "Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия"

ГОСТ 4121-76* "Рельсы крановые. Технические условия"

ГОСТ 1759.0-87* "Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия"

ГОСТ 1759.4-87* "Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний"

ГОСТ 1759.5-87* "Гайки. Механические свойства и методы испытаний"

ГОСТ 427-75* "Линейки измерительные металлические. Технические условия"

ГОСТ 166-80* "Штангенциркули. Технические условия"

ГОСТ 23616-79* "Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности"

ГОСТ 8.051-81 "ГСИ. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм"

ГОСТ 2991-85* "Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг"

ГОСТ 14192-77* "Маркировка грузов"

ГОСТ 15589-70* "Болты с шестигранной головкой класса точности С. Конструкция и размеры"

ГОСТ 15526-70* "Гайки шестигранные класса точности С. Конструкция и размеры"

ГОСТ 7798-70* "Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры"

ГОСТ 5915-70* "Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры"

ГОСТ 11371-78* "Шайбы. Технические условия"

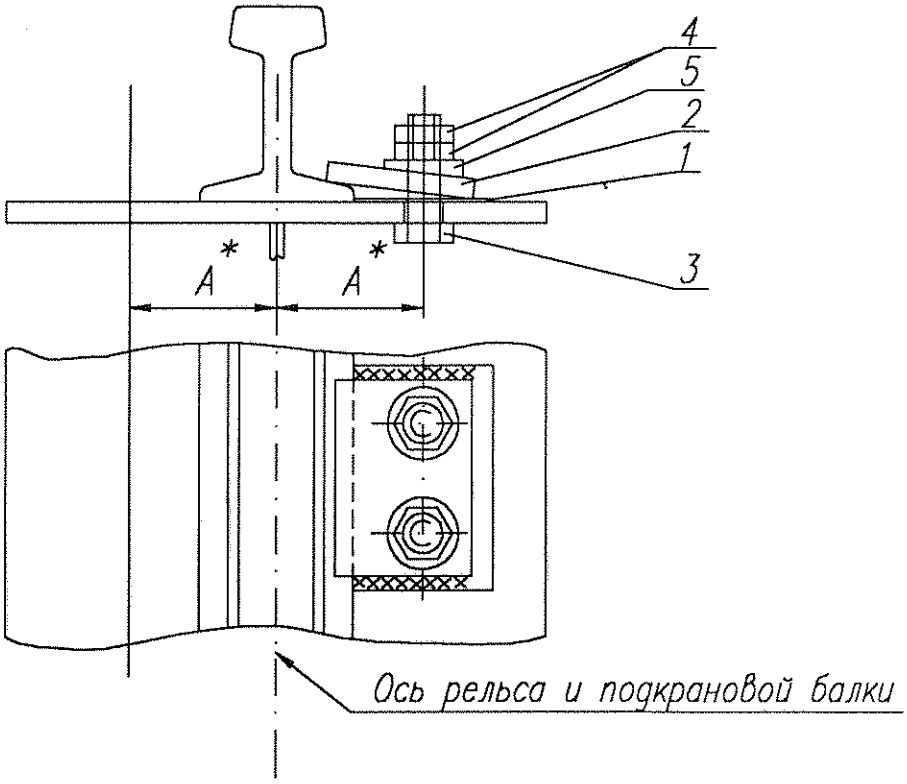
ГОСТ 14192-77* "Маркировка узлов"

Узбекстандарт
Республика

3 Основные параметры и размеры

3.1 Конструкция узла крепления должна соответствовать указанной на рисунке 3.1.

3.2 Марка узла крепления в зависимости от типа кранового рельса и расчетной температуры наружного воздуха района строительства (далее - расчетная температура), расстояние от оси подкрановой балки до оси узла крепления, а также обозначения деталей должны соответствовать указанным в таблице 3.1.



1 - упорная планка; 2 - прижимная планка; 3 - болт; 4 - гайка; 5 - шайба

*Размер для справок

Рисунок 3.1

УЗБЕКГОССТАНДАРТ

Таблица 3.1

Марка узла крепления	Тип кранового рельса	Расстояние от оси подкрановой балки до оси узла крепления А,мм	Планка упорная	Планка прижимная	Болт	Гайка	Шайба
			Обозначение деталей				
70	КР70	95	У1	П1	М24х*l*.46 ГОСТ 15589	М24.4 ГОСТ 15526	24.02 ГОСТ 11371
80	КР80	100		П2			
100	КР100	110	У2	П1			
120	КР120	120	У3				

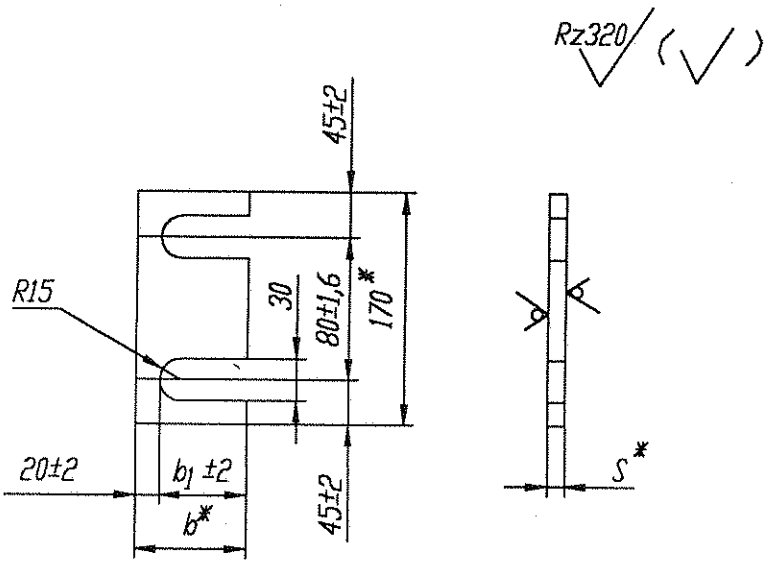
Примечание. Длину болта *l* следует принимать:

(80+*б*) мм - для крепления рельсов типов КР70, КР80, КР100;

(85+*б*) мм - ≫ ≫ ≫ типа КР120,

где 80 и 85 -сумма толщин планок с учетом возможного наклонного положения прижимной планки, шайбы, гаек и выступающей части болта; *б* - толщина верхнего пояса подкрановой балки, мм, при этом следует учитывать размеры длин, указанные в стандартах на болты.

3.3 Конструкция и размеры упорных планок должны соответствовать указанным на рисунке 3.2 и в таблице 3.2.



* Размеры для справок

Рисунок 3.2

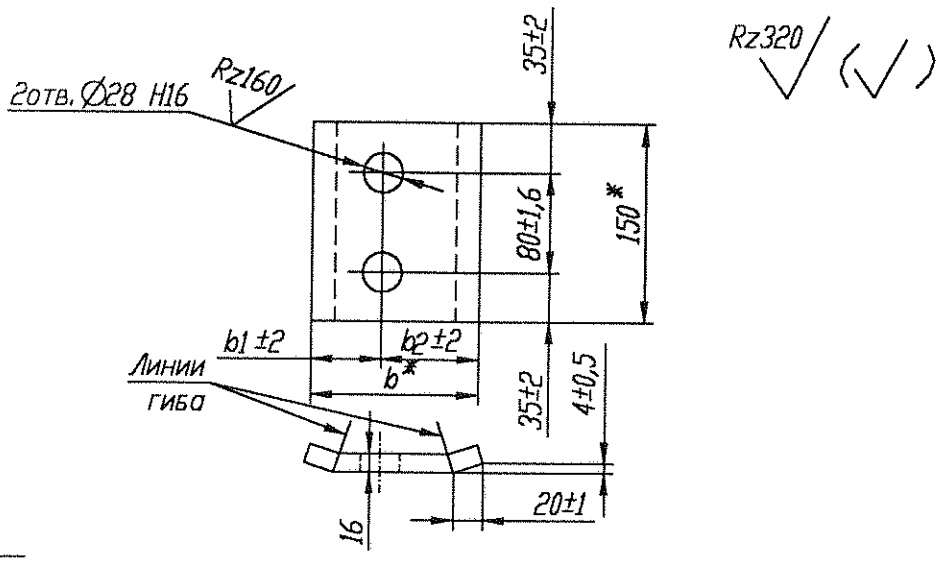
Таблица 3.2

Обозначение планки	b	b_1	S	Масса, кг
У1	85	65	8	0,9
У2			10	1,1
У3			12	1,4

Пример условного обозначения упорной планки У1:

Планка У1 РСТ Уз

3.4 Конструкция и размеры прижимных планок должны соответствовать указанным на рисунке 3.3 и в таблице 3.3.



*Размеры для справок

Рисунок 3.3

Таблица 3.3

Обозначение планки	b	b_1	b_2	Масса, кг
П1	125	55	70	2,4
П2	115	50	65	2,2

Пример условного обозначения прижимной планки П1:

Планка П1 РСТ Уз

Пример условного обозначения узла крепления марки 70:

Крепление 70 РСТ Уз

4 Технические требования

4.1 Конструктивные требования

4.1.1 Упорные и прижимные планки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и КМК 3.03.02-98 по рабочим чертежам КМД, утвержденным в установленном порядке.

4.1.2 Материал прижимных и упорных планок - сталь С235 по ГОСТ 27772 .

4.1.3 Для болтовых соединений следует применять стальные болты и гайки, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 1759.5.

4.1.4 Предельные отклонения линейных размеров от номинальных, а также шероховатость поверхностей планок должны соответствовать указанным на рисунках 3.2 и 3.3.

4.2 Комплектность

4.2.1 Детали узлов крепления крановых рельсов должны поставляться предприятием-изготовителем комплектно.

В состав комплекта должны входить:

детали в соответствии с таблицей 4.1;

техническая документация.

Таблица 4.1

Марка узла крепления	Упорная планка		Прижимная планка		Болт	Гайка	Шайба
	Обозначение	Число	Обозначение	Число	Число		
70	У1	1	П1	1	2	4	2
80			П2				
100	У2		П1				
120	У3						

Примечание. Допускается по согласованию между предприятием-изготовителем и потребителем поставлять упорные и прижимные планки отдельно от болтов, гаек и шайб.

4.3 Упаковка

4.3.1 Упорные и прижимные планки должны быть упакованы раздельно в деревянные ящики по ГОСТ 2991 или в тару, изготовленную предприятием-изготовителем по документации, утвержденной в установленном порядке.

4.4 Маркировка

4.4.1 Правила маркировки тары с планками должны соответствовать установленным ГОСТ 14192. Маркировка должна содержать следующие маркировочные знаки:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение марки узла крепления;

условное обозначение планки (без обозначения номера стандарта);

номер партии;

количество деталей;

штамп ОТК;

масса брутто.

5 Правила приемки

5.1 Упорные и прижимные планки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

5.2 Приемку планок производят партиями.

В состав партии должны входить планки одинакового обозначения, изготовленные по одной технологии. Размер партии планок устанавливается по соглашению между потребителем и предприятием-изготовителем и не должен превышать 1000 шт.

5.3 Для выборочной проверки линейных размеров и шероховатости поверхностей планок от каждой партии отбирают 5% планок, но не менее 5 шт. Если при проверке отобранных планок окажется хотя бы одно изделие, не удовлетворяющее требованиям настоящего стандарта по одному из показателей, производят повторную проверку по этому показателю удвоенного количества образцов, отобранных от той же

партии. В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки партия планок приемке не подлежит.

5.4 Потребитель имеет право производить контроль качества планок, соблюдая при этом правила приемки и применяя методы контроля, установленные настоящим стандартом.

6 Методы контроля

6.1 Методы контроля должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

6.2 Контроль линейных размеров планок следует производить металлической измерительной линейкой по ГОСТ 427 и штангенциркулем по ГОСТ 166.

6.3 Шероховатость поверхностей планок должна проверяться методом сравнения их с образцами шероховатости по ГОСТ 9378.

6.4 Контроль отклонений линейных размеров от номинальных производится по ГОСТ 23616.

6.5 При выборе средств измерений значения допускаемых погрешностей измерений следует принимать по ГОСТ 8.051.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование планок допускается любым видом транспорта при условии защиты их от загрязнения и механического повреждения.

7.2 При хранении тара с планками должна быть защищена от загрязнения и попадания атмосферных осадков.

7.3 Транспортная маркировка производится в соответствии с ГОСТ 14192.

8 Указания по монтажу

8.1 Монтаж деталей узла крепления крановых рельсов следует производить в соответствии с монтажными схемами подкрановых путей, утвержденными в установленном порядке, и требованиями КМК 3.03.02-98.

8.2 Монтажная сварка планок должна производиться после рихтовки рельсов. Толщина сварного шва - 6 мм.

8.3 Электроды должны соответствовать типу Э42 по ГОСТ 9467.

8.4 Детали узлов крепления после окончания монтажных работ должны быть очищены, зашпатлеваны, огрунтованы и окрашены, при этом материал лакокрасочного покрытия должен соответствовать материалу покрытия подкрановых балок.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие упорных и прижимных планок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 мес. со дня получения изделий от изготовителя.

УДК 691.88:621:88:006.354 Ж34

Ключевые слова: упорные планки, прижимные планки, подкрановые пути, крановые рельсы.